



Техническая поддержка:  
 e-mail: support@oiltest.ru  
 Телефоны:  
 Москва +7 (495) 197-88-99  
 Новосибирск +7 (383) 312-07-57  
 Екатеринбург +7 (343) 251-99-11  
 www.oiltest.ru

|                                         |                          |
|-----------------------------------------|--------------------------|
| Идентификатор узла техники              | JIT-41                   |
| Обозначение пробы                       | 8А                       |
| Компания                                |                          |
| Заказчик                                | ООО "ЕВРАЗИЯ МОТОРС"     |
| Контактное лицо                         |                          |
| Наименование клиента                    |                          |
| Дополнительная информация               |                          |
| Внутренний номер пробы                  | 8А                       |
| Тип техники                             |                          |
| Марка                                   |                          |
| Узел                                    |                          |
| Производитель / модель / серийный № / / |                          |
| Объём системы (бака)                    |                          |
| Место отбора                            |                          |
| Производитель масла / Вязкость          | APSCO / SAE 0W-20        |
| Марка масла                             | APSCO Neo SuperSyn 0W-20 |

Интерпретация актуальных лабораторных данных

В рамках комплекса испытаний КИТ 4 измеренные показатели типичны для заявленного типа масла. Оценка и интерпретация отдельных показателей не заказывалась/ не производилась. Для интерпретации результатов на соответствие требованиям спецификаций рекомендуется проведение полноценных испытаний в рамках услуги OilGarant®.

| Данные образца                    |    |                       |                          |       |  |
|-----------------------------------|----|-----------------------|--------------------------|-------|--|
| Номер образца                     |    |                       | 916434                   |       |  |
| Используемый продукт              |    |                       | APSCO Neo SuperSyn 0W-20 |       |  |
| Дата отбора                       |    |                       | 20.05.2025               |       |  |
| Общая наработка узла              |    |                       |                          |       |  |
| Наработка смазочного материала    |    |                       | 0.0                      |       |  |
| Долив масла                       |    |                       |                          |       |  |
| Оценка масла                      |    |                       |                          |       |  |
| КИТ 4                             |    |                       |                          |       |  |
| Индикаторы износа                 |    |                       |                          |       |  |
| Железо                            | Fe | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 1     |  |
| Хром                              | Cr | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 0     |  |
| Олово                             | Sn | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 0     |  |
| Алюминий                          | Al | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 1     |  |
| Никель                            | Ni | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 0     |  |
| Медь                              | Cu | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 0     |  |
| Свинец                            | Pb | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 0     |  |
| Молибден                          | Mo | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 166   |  |
| Присадки                          |    |                       |                          |       |  |
| Кальций                           | Ca | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 1378  |  |
| Магний                            | Mg | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 495   |  |
| Цинк                              | Zn | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 808   |  |
| Фосфор                            | P  | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 737   |  |
| Барий                             | Ba | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 0     |  |
| Бор                               | B  | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 93    |  |
| Загрязнение                       |    |                       |                          |       |  |
| Кремний                           | Si | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 6     |  |
| Калий                             | K  | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 0     |  |
| Натрий                            | Na | ASTM D 5185           | мг/кг                    | 7     |  |
| Вода                              |    | ASTM E 2412           | %                        | 0     |  |
| Гликоль                           |    | ASTM E 2412           | %                        | 0     |  |
| Топливо                           |    | ASTM E 2412           | %                        | 0.0   |  |
| Степень окисления                 |    | ASTM E 2412           | Abs/0.1mm                | 9.0   |  |
| Степень нитрования                |    | ASTM E 2412           | Abs/0.1mm                | 4.0   |  |
| Состояние масла                   |    |                       |                          |       |  |
| Вязкость кинематическая при 100°C |    | ASTM D 445            | мм²/с                    | 8.31  |  |
| Вязкость кинематическая при 40°C  |    | ASTM D 445            | мм²/с                    | 44.38 |  |
| Индекс вязкости                   |    | ASTM D 2270           | -                        | 165   |  |
| Щелочное число TBN (ASTM D 2896)  |    | ASTM D 2896 (метод В) | мг КОН/г                 | 7.63  |  |
| Кислотное число TAN               |    | ASTM D 664            | мг КОН/г                 | 1.55  |  |
| Отдельные показатели              |    |                       |                          |       |  |



Обозначение пробы: 8А

| Данные образца                   |                       |       |                          |  |  |  |
|----------------------------------|-----------------------|-------|--------------------------|--|--|--|
| Номер образца                    |                       |       | 916434                   |  |  |  |
| Используемый продукт             |                       |       | APSCO Neo SuperSyn 0W-20 |  |  |  |
| Дата отбора                      |                       |       | 20.05.2025               |  |  |  |
| Общая наработка узла             |                       |       |                          |  |  |  |
| Наработка смазочного материала   |                       |       | 0.0                      |  |  |  |
| Долив масла                      |                       |       |                          |  |  |  |
| Оценка масла                     |                       |       |                          |  |  |  |
| Отдельные показатели             |                       |       |                          |  |  |  |
| Температура вспышки о.т.         | ASTM D 92             | °C    | 228                      |  |  |  |
| Вязкость динамическая CCS -35    | ASTM D 5293           | мПа*с | 5480                     |  |  |  |
| Испаряемость по NOACK            | ASTM D 5800 (метод А) | %     | 13.34                    |  |  |  |
| Зольность сульфатная             | ASTM D 874            | %     | 0.79                     |  |  |  |
| Температура застывания ASTM D 97 | ASTM D 97             | °C    | -45                      |  |  |  |



**Масло моторное**  
**APSCO Neo SuperSyn 0W-20**  
**Внутренняя проба №8А**  
**Протокол испытаний № 916434 от 29.05.2025г**

Производителем заявлены следующие соответствия:

**API SP**

Исходя из анализа масла, проведенного лабораторией «МИЦ ГСМ», можно сделать следующие выводы:

**- Кинематическая вязкость, при 100°C соответствует заявленной 0W20. Вязкость 8.31 соответствует норме.**

\* Нормирование по SAE (мм<sup>2</sup>/с): 0W20 – 5.6-9.3

Вязкость посередине допустимого диапазона, что дает хороший запас на изменение, в процессе эксплуатации.

**- Зола сульфатная (%) – 0,79 соответствует среднезольному маслу.**

\* По стандарту ACEA, Mid Saps - **0,6-0,9**

Зольность соответствует среднезольному маслу. Это говорит о наличии хорошего противоизносного и моющего пакета присадок, в составе масла, но при этом четко сбалансированного (зола в моторном масле из-за сгорания металлосодержащих присадок). Масло с пониженной зольностью значительно снижает риск образования отложений.

**- Высокое щелочное число (TBN, mgKOH/g) - 7,63**

Щелочное число обеспечивается за счет моющих присадок, в данном продукте оно указывает на хорошо сбалансированную рецептуру. Оно достаточно высокое, для того, чтобы масло справлялось с кислотами образующимися, в процессе работы двигателя и при этом оно не поднимает золу, которая образуется в процессе сгорания металлосодержащих присадок, в том числе моющих.

**- Высокий индекс вязкости (VI) - 165**

ИВ высокий, это значит масло будет стабильно, в широком диапазоне температур. Не сильно сгущаться, при минусе и не разжижаться, при повышенных температурах. Это позволяет эксплуатировать его в различных условиях.

**- Низкая испаряемость по NOACK (%) - 13.34**

**\* Нормирование по API SP ≤15**

Испаряемость ниже допустимой нормы, значит масло не будет склонно к угару. Масло с хорошей термостабильностью, следовательно не склонно образовывать высокотемпературные углеродистые отложения. Низкая испаряемость, говорит о качестве базового масла.

**- Отличные температурные показатели (°C) -45/+228 (о.т)**

Высокая температура вспышки говорит нам о стойкости масла к термическому разложению и качестве базового масла. Высокоочищенные базовые масла имеют высокую (выше 200) температуру вспышки, следовательно, низкую испаряемость, малый угар.

Минус 45 - самая низкая температура, при которой масло ещё сохраняет текучесть, обеспечит легкий холодный запуск и возможность использования в суровом климате.

**- Вязкость динамическая, CCS (при -35, мПа\*с) - 5480**

\* В соответствии со стандартом SAE J300 – не более 6200 мПа\*с

Тест на проворачиваемость, иными словами насколько будет безопасным запуск двигателя в холодное время. Стандарт, строго нормирует данную характеристику. Для данной вязкости тест проводится при температуре -35. Он показал хороший результат, при допустимых 6200 единиц, у масла 5480, даже есть большой запас!

Можно быть уверенными, что в -35 масло более чем легко позволит запустить двигатель. А в -40 масло легко прокачаеся по каналам масляной системы (так как прокачиваемость (MRV) на 5 градусов ниже CCS).

**- В составе присутствует моющая присадка, на основе кальция и магния. Наличие моющей присадки в количестве около 1900 мг/кг, указывает на хорошие моюще-нейтрализующие свойства.**

Это подтверждается высоким щелочным числом, способным продолжительное время нейтрализовывать кислоты, образующиеся в процессе работы.

**- В составе присутствует противоизносный и противозадирный пакет присадок, на основе цинка и фосфора(737кг/мг), в количестве около 1550 кг/мг, удовлетворяет современным требованиям и требованиям стандарта API SP.**

\* В соответствии со стандартом API SP – содержание P не более 0,08.

Фосфор обеспечивает защиту двигателя, снижая трение и износ.

Но фосфор является первым врагом катализаторов. Особенно при высокой испаряемости масел. Вот почему важен такой показатель, как NOACK, чем ниже его показатель, тем меньше фосфора осаживается на катализаторе.

**- Наличие Молибдена 166 мг/кг, в качестве модификатора трения.**

Молибден образует защитный слой, снижающий трение. Обеспечивает теплоотвод, даже при высоких нагрузках.

**- Наличие Бора 93 мг/кг, в качестве антифрикционного, моющего и диспергирующего компонента.**

Бор является беззольным элементом, который не вредит двигателю исключая отложения.

**ВЫВОД:**

Масло полностью соответствует заявленным производителем характеристикам, и соответствует стандартам API.

Это ресурсосберегающее масло с повышенной защитой турбокомпрессоров, а также от детонации при низких оборотах. Такие масла разрабатывались специально для малообъемных моторов с турбонаддувом и системами прямого впрыска.

Высокая термостойкость, за счет высокой температуры вспышки и низкой испаряемости (Noack), снижает расход масла на угар, минимизирует термическое разложение, предотвращает окисление и идеально подходит для тяжелых условий эксплуатации.

Безупречная текучесть при низких температурах (-45) и стабильность вязкости, в широком диапазоне температур, обеспечат экономию топлива.

Обладает отличными моющими свойствами, благодаря современному пакету присадок, на основе кальция и магния, который обеспечивает чистоту двигателя, на что указывает высокое щелочное число, способное долгое время нейтрализовывать кислоты, образующиеся в результате работы двигателя. Сбалансированная формула не завышает сульфатную зольность, предотвращая отложения.

Масло обладает отличными противоизносными свойствами, пакет присадок на основе цинка и фосфора, обеспечивает высокую защиту. Бор и молибден обеспечивают прочность масляной пленки, отличную смазку двигателя, топливную экономичность, за счет антифрикционных свойств.